

Fach-Interview

TCI – Untaugliche Schnittstellen
im Toolmanagement-Prozess ade!



- Industrie 4.0 – Entscheidende Erfolgsfaktoren
- Das Besondere an COSCOM TCI

- Herausforderungen im Toolmanagement-Prozess
- COSCOM TCI – Anwendung in der Praxis

Untaugliche Schnittstellen im Toolmanagement-Prozess ade! TCI ebnet den Weg für prozessfähige Werkzeugdaten

Fach-Interview COSCOM TCI

Die COSCOM Computer GmbH in Ebersberg bei München setzt auf ein ganzheitliches Lösungsportfolio rund um die Werkzeugmaschine. Dabei spielt das COSCOM Tooldata Cooperation Interface (TCI), die neue universelle CAM- und Simulationsschnittstelle, eine entscheidende Rolle.

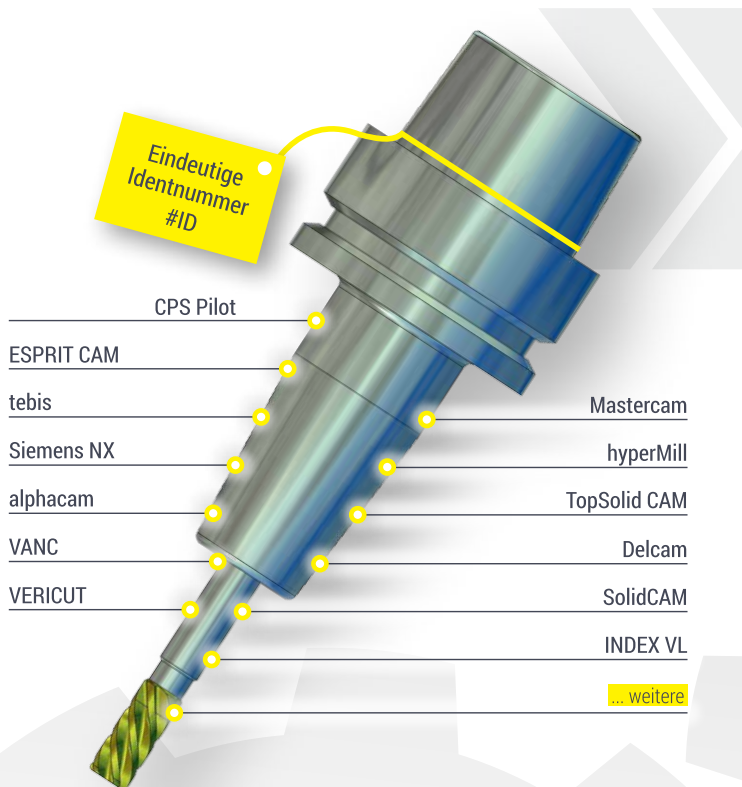
Über Details, Vorteile und Nutzen dazu, äußert sich Christian Erlinger, Senior Process-Consultant bei COSCOM. In dieser Funktion unterstützt er Unternehmen bei der Organisation von Produktionsprozessen auf dem Weg zu Lean-Production und Smart Factory. Mit dem Analyseschwerpunkt Produktionsnahe IT und Automatisierung in der diskreten Fertigung liegt sein Fokus auf dem Einsatz von Fertigungssoftware im Rahmen von Industrie 4.0 Konzeptionen sowie Fertigungs- und Betriebsmittel-Management.



Kontaktdaten:

E-Mail: cerlinger@coscom.de

XING: www.xing.com/profile/Christian_Erlinger



COSCOM Toolmanagement ToolDIRECTOR mit Tooldata Cooperation Interface: Alle Zielsysteme im gesamten CAD/CAM und Simulationsprozess können so auf ihre individuell aufbereiteten Werkzeugdaten zugreifen.

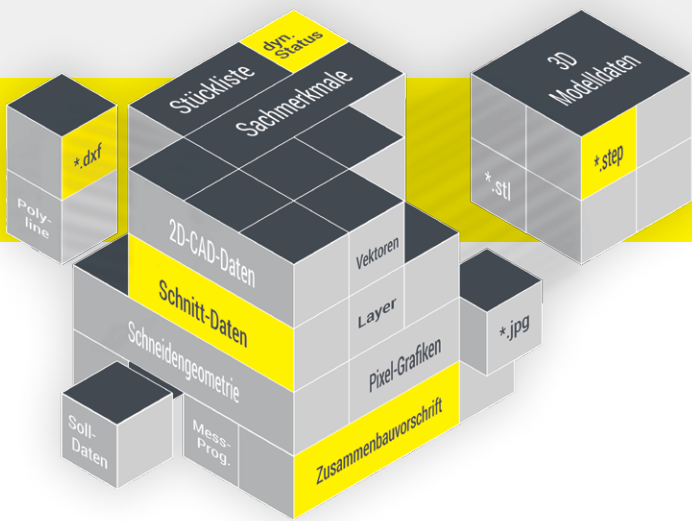
Industrie 4.0! Was verbirgt sich hinter dieser allgegenwärtigen Wortschöpfung und wie wird die tägliche Praxis beim Fräsen und Drehen in der Fertigung und im Maschinenbau positiv beeinflusst?

CE: Industrie 4.0 steht für Digitalisierung der Fertigung. Damit lassen sich Prozesse im Shopfloor automatisieren und IT-Systeme mit Hardware aller Art vernetzen. Das Ziel: die richtigen Daten – in der richtigen Qualität – zur richtigen Zeit – über den richtigen Kanal – beim richtigen Prozessteilnehmer.

Was sind aus Ihrer Sicht entscheidende Erfolgsfaktoren für Software-Lösungen im Industrie 4.0 Kontext im Bereich der Zerspanung?

CE: Erfahrungen zeigen: Eine erfolgreiche Umsetzung von Industrie 4.0 Strategien in den Zerspanungsprozessen steht und fällt mit der Qualität der kommunizierten Dateninhalte. Daher steht und fällt der Erfolg von Industrie 4.0 mit der Stammdaten-Qualität aller Fertigungsinformationen.

Oftmals gibt es im Bereich des Toolmanagements Datenbrüche: Unterschiedliche IT-Systeme, Voreinstellgeräte, Lager- und Logistiksysteme sowie CNC-Maschinen müssen individuell mit Werkzeugdaten versorgt werden. Die Folge: Hoher Aufwand in der Anlage und Aufbereitung von Werkzeugdaten. Mehrfach abgelegte Daten verteilt im ganzen Unternehmen. Viele Schnittstellen, die das Projektrisiko bei der Einführung eines Toolmanagement-Systems enorm steigen lassen und folglich die Zukunftsfähigkeit des Systems einschränken.



Wo liegen Stand heute die großen Probleme und Herausforderungen bei der Einführung und Nutzung von Toolmanagement-Systemen?

CE: Die Problematik heute ist vielfach ein fehlender gültiger und akzeptierter Standard in der Anlage und Verwendung von Werkzeugstammdaten und Technologie-Informationen. Hohe Projektrisiken bei der Toolmanagement-Einführung durch eine Vielzahl von Prozessschnittstellen sind die Folge. Genau hier setzt COSCOM an.

Als eines der führenden Systemhäuser im Bereich der Fertigungsindustrie hat COSCOM die Lösung: Mit einem zukunftsfähigen Toolmanagement legt ein Unternehmen den Grundstein für Industrie 4.0 in seiner Fertigung. Damit wird das Datenchaos in der Fertigung beendet und Werkzeugdaten prozessfähig! Mit dem COSCOM ToolDIRECTOR setzt ein Unternehmen auf höchste Investitionssicherheit – mit klarem Mehrwert: COSCOM TCI!

Was macht die COSCOM Toolmanagement Lösung so besonders? Worin liegt der Unterschied zu anderen Systemen?

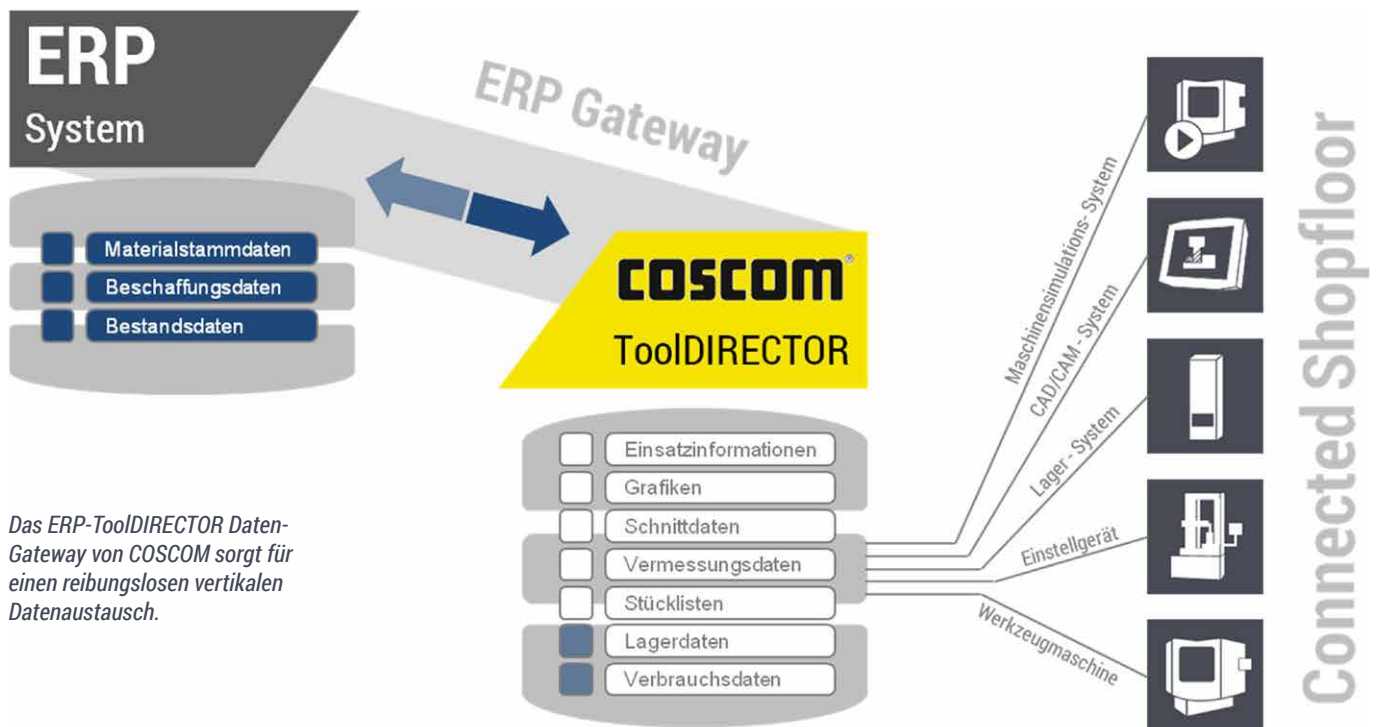
CE: Der COSCOM Toolmanagement ToolDIRECTOR mit Tooldata Cooperation Interface, kurz TCI, ist eine einheitliche und zentrale Werkzeugdatenbank mit einem universellen Datencontainer für prozessfähige, zukunftsfähige Werkzeug-Stammdaten. Der Clou dabei: Die Daten werden bereits bei der Datenanlage mit einem hohen Automatisierungsgrad aufbereitet und im TCI Datencontainer bereitgestellt.

Alle Zielsysteme im gesamten CAD/CAM und Simulationsprozess können so auf ihre individuell aufbereiteten Werkzeugdaten zugreifen. Heute und in Zukunft! Der Unterschied zu anderen Toolmanagement-Systemen: Das offene, kollaborative Schnittstellenkonzept mit Auflösung des klassischen Schnittstellengedankens. Ebenso werden auch die Zielsystem-Partner, wie z.B. CAD/CAM-Systeme aktiv beteiligt, um eine hohe Projektumsetzungssicherheit zu gewährleisten. Der ToolDIRECTOR mit TCI gewährleistet volle Prozessabdeckung im Bereich aller Betriebsmittel. Dazu gehören Stammdaten, die Logistik, die Prozesskommunikation sowie der Info-Point.

Wie sieht die Anwendung in der täglichen Praxis aus, wo liegen die entscheidenden Nutzen für den Anwender?

CE: COSCOM TCI gewährleistet höchste Flexibilität für den gesamten Wertschöpfungs-Prozess. Das Ergebnis: Aufwendige Datenaufbereitungen und mehrfache Datenspeicherungen sind passé. Die Qualität der Werkzeugstammdaten erreicht mit COSCOM TCI ein Level, das Datenbrüche und Funktionseinschränkungen in den Zielsystemen, wie z.B. Maschinensimulationen, CAD/CAM oder Voreinstellgeräte, weitestgehend eliminiert.

Zusätzlich sorgt das COSCOM ERP-Datengateway für einen reibungslosen vertikalen Datenaustausch zwischen dem führenden ERP-System und dem ToolDIRECTOR. Im nächsten Schritt erfolgt das Aufbereiten, Anreichern und Ergänzen der Informationen für den Shopfloor. Von hier aus können dann Fertigungsinformationen und -daten im gesamten Wertschöpfungsprozess verteilt werden. Alle verwendeten IST-Fertigungsdaten werden abgesichert und dokumentiert.



Das ERP-ToolDIRECTOR Daten-Gateway von COSCOM sorgt für einen reibungslosen vertikalen Datenaustausch.

Connected Shopfloor

Ansprechpartner - COSCOM weltweit

Zentrale Deutschland

COSCOM Computer GmbH
Anzinger Str. 5
D-85560 Ebersberg
Telefon: +49 (0) 80 92 20 98 0
Telefax: +49 (0) 80 92 20 98 900
E-Mail: info@coscom.de

Geschäftsstelle Süd-West

Mollenbachstr. 37
D-71229 Leonberg
Telefon: +49 (0) 71 52 33 119 23
Telefax: +49 (0) 71 52 33 119 11

Geschäftsstelle West

Schleefstr. 4
D-44287 Dortmund
Telefon: +49 (0) 2 31 75 99 00
Telefax: +49 (0) 2 31 75 99 12

Geschäftsstelle Nord

Woltorfer Str. 77c
D-31224 Peine
Telefon: +49 (0) 51 71 50 58 10
Telefax: +49 (0) 51 71 50 58 119

Zentrale Österreich

COSCOM Computer GmbH
Abelstr. 12
A-4082 Aschach/Donau
Telefon: +43 (0) 7273 20 422
Telefax: +49 (0) 80 92 20 98 900
E-Mail: info@coscom.at

Zentrale Schweiz

COSCOM GmbH
Eichweid 5
CH-6203 Sempach Station
Telefon: +41 (0) 62 748 10 00
Telefax: +41 (0) 62 748 10 09
E-Mail: info@coscom.ch

Zentrale Frankreich

COSCOM France S.a.r.L
11 rue de la Haye
F-67300 Schiltigheim
Telefon: +33 (0) 388 18 54 10
Telefax: +33 (0) 388 81 92 77
E-Mail: info@coscom.fr

Zentrale Nordamerika

COSCOM Corp.
10130 Perimeter Parkway,
Suite 230 Charlotte, NC 28216
Telefon: +1 704 315 8958
Telefax: +1 704 992 1712
E-Mail: info@coscom-us.us

Zentrale Tschechien

COSCOM Computer s.r.o.
Chlumecká 1539/7
CZ-198 00 Praha-Kyjje
Telefon: +420 281 86 21 79
Telefax: +420 281 86 21 86
E-Mail: info@coscom.cz

Zentrale Polen

COSCOM Polska
ul. Barona 30 lok.324
PL-43-100 Tychy
Telefon: +48 (0) 32 733 37 81, 700 90 35
Telefax: +48 (0) 32 720 25 54
E-Mail: info@coscom.pl